

※本証明書に記載の試験結果はご提出の試料に対するものであって、ロットを代表するものではありません。

生地品質検査報告書



試験項目	試験方法	生地	1	2	3	4	5	6	7	8	
寸法変化率 (%)	浸せき法	JIS L 1096 C法	ウエル								
	洗濯	JIS L 1930 C4M法 中性洗剤 吊干し	ウエル								
	洗濯	JIS L 1930 C4M法 中性洗剤 平干し	ウエル								
	洗濯	JIS L 1930 C4H法 中性洗剤 吊干し	ウエル								
	洗濯	JIS L 1930 C4H法 中性洗剤 平干し	ウエル								
物性	滑脱抵抗力 (mm)	JIS L 1096 B法 (荷重49.0N)	タテ方向								
	破裂強さ (kPa)	JIS L 1096 ミュレン形法	ヨコ方向								
	引張強さ/伸び率 (N/%)	JIS L 1096 ストリップ法	ウエル								
	引裂強さ (N)	JIS L 1096 ベンジユラム法	タテ								
	ピリング (級)	JIS L 1076 ICI試験機法	3時間	5.0							
			5時間	4.5							
組成	混用率 (%)	JIS L 1030-2									

備考

生地見本	1	2	3	4	5	6	7	8

納入先	会社名	
	ブランド名	
納入者	会社名	丸安毛糸 (株)
	担当者	大久保
	所在地	東京都墨田区両国3-21-5 TEL03-3633-5561 FAX03-3633-5531
	品名	品番 RAYTEC PLUS レイテックプラス TT0103 色数 1点
依頼書記載混用率 (%)	レーヨン	70
	ポリエステル	30
試験機関名	一般財団法人 メンケン品質検査協会 東京試験センター 〒170-0003 東京都豊島区駒込1-10-5 TEL 03-3943-3174 FAX 03-3943-3183	
受付	2020年9月7日	
発行	2020年9月9日 報告書No. TO-2007212	
処理	受付	担当
添付白布	綿・ナイロン・多織交織布	

