

生地品質検査報告書



色	堅牢度	試験項目		試験方法		生地		1 LX38	2 LX47	3 LX2	4 LX53	5 LX8	6 LX51	7 LX10	8 LX25	
		染色	堅牢度	耐光(級)	JIS L 0842	変退色	4	4以上	4	4以上	4	4以上	4以上	4以上	4以上	4以上
色	堅牢度	洗濯(級)	JIS L 0844 A-2号	変退色	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5
				汚染	5	5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5
色	堅牢度	汗(級)	JIS L 0848	酸	変退色	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5
				アルカリ	汚染	5	5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5
色	堅牢度	摩擦(級)	JIS L 0849 II形	乾燥	5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5
				湿潤	4-5	4-5	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
色	堅牢度	水(級)	JIS L 0846	変退色	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5
				汚染	5	5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5
色	堅牢度	ドライクリーニング(級)	JIS L 0860 A-1法	変退色	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5
				汚染	5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5
色	堅牢度	色泣き	大丸法 I 法	液汚染	5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5
				汚染												

納入先	会社名	
	ブランド名	
納入者	会社名	丸安毛糸(株)
	担当者	片野・松葉
	所在地	東京都墨田区両国3-21-5 TEL03-3633-5561 FAX03-3633-5531
	品名	LINEN CROSS 32 品番 SE0021 色数 28点
依頼書記載混用率(%)	麻 89 ナイロン 11	
試験機関名	一般財団法人 メンケン品質検査協会 東京試験センター 〒170-0003 東京都豊島区駒込1-10-5 TEL 03-3943-3174 FAX 03-3943-3183	
受付	2022年9月27日	
発行	2022年10月12日 報告書No. TO-2207982-1-1/2	
処理	受付	担当
添付白布	綿・ナイロン・多織交織布	

備考

依頼者指定項目							
1 white	2 beige	3 beige	4 apple green	5 yellow	6 orange	7 coral	8 water green
9 emerald	10 green	11 leaf	12 khaki	13 brown	14 wine	15 cork	16 sex

MI	試(東)様式 TO-5-4-1		
----	-----------------	--	--



※本証明書に記載の試験結果はご提出の試料に対するものであって、ロットを代表するものではありません。

生地品質検査報告書



色	堅牢度	試験項目		試験方法		生地		17 LX56	18 LX28	19 LX55	20 LX17	21 LX18	22 LX35	23 LX41	24 LX4		
		耐光(級)	JIS L 0842	変退色	4以上	4以上	4以上	4	4以上	4	4以上	4	4	4	4	4	4以上
色	堅牢度	洗濯(級)	JIS L 0844 A-2号	変退色	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	
				汚染	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5
				液汚染	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5
色	堅牢度	汗(級)	JIS L 0848	酸	変退色	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	
				汚染	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	
				アルカリ	変退色	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5
色	堅牢度	摩擦(級)	JIS L 0849 II形	乾燥	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	
				湿潤	3-4	3-4	4	3	2-3	4-5	4-5	3-4	4-5	4-5	4-5		
				水(級)	JIS L 0846	変退色	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5
色	堅牢度	ドライクリーニング(級)	JIS L 0860 A-1法	変退色	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5		
				汚染	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5		
				液汚染	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5		
色	色泣き	大丸法 I 法	汚染														

備考 ()は基準未達

		依頼者指定項目							
		17 cyan	18 turquoise	19 pink	20 peach	21 red	22 silver gray	23 L gray	24 gray
色見本	25 charcoal	26 blue	27 navy	28 black	29	30	31	32	
色見本		MENKEN							

納入先	会社名	
	ブランド名	
納入者	会社名	丸安毛糸 (株)
	担当者	片野・松葉
	所在地	東京都墨田区両国3-21-5 TEL03-3633-5561 FAX03-3633-5531
	品名	LINEN CROSS 32 品番 SE0021 色数 28点
依頼書記載混用率(%)	麻 89 ナイロン 11	
試験機関名	一般財団法人 メンケン品質検査協会 東京試験センター 〒170-0003 東京都豊島区駒込1-10-5 TEL 03-3943-3174 FAX 03-3943-3183	
受付	2022年9月27日	
発行	2022年10月12日 報告書No. TO-2207982-1-2/2	
処理	受付	担当
添付白布	綿・ナイロン・多織交織布	

受付	担当	確認
江口	山本	佐藤
試(東)様式 TO-5-4-1		

Testing Report



Colour Fastness	Test Items	Methods of Testing	Colour No.	1 LX38	2 LX47	3 LX2	4 LX53	5 LX8	6 LX51	
		Ultraviolet carbon arc lamp light (Grade)	JIS L 0842	change in colour	4	>4	4	>4	>4	>4
	Washing and Laundering (Grade)	JIS L 0844 Method A-2	change in colour	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	
			staining	5 5	4-5 4-5	4-5 4-5	4-5 4-5	4-5 4-5	4-5 4-5	
	Perspiration (Grade)	JIS L 0848	acid	change in colour	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	
				staining	5 5	4-5 4-5	4-5 4-5	4-5 4-5	4-5 4-5	4-5 4-5
			alkali	change in colour	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5
				staining	5 5	4-5 4-5	4-5 4-5	4-5 4-5	4-5 4-5	4-5 4-5
	Rubbing (Grade)	JIS L 0849 Type II	dry	5	4-5	4-5	4-5	4-5		
			wet	4-5	4-5	4	4	4		
	Water (Grade)	JIS L 0846	change in colour	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5		
	Dry cleaning (Grade)	JIS L 0860 Method A-1	change in colour	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5		
			staining	5	4-5	4-5	4-5	4-5		
			solution staining	5	4-5	4-5	4-5	4-5		
	Bleeding (Grade)	DAIMARU Method I	staining							

Colour Fastness	Test Items	Methods of Testing	Colour No.	7 LX10	8 LX25	9 LX45	10 LX54	11 LX37	12 LX26	
		Ultraviolet carbon arc lamp light (Grade)	JIS L 0842	change in colour	>4	4	4	>4	>4	>4
	Washing and Laundering (Grade)	JIS L 0844 Method A-2	change in colour	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	
			staining	4-5 4-5	4-5 4-5	4-5 4-5	4-5 4-5	4-5 4-5	4-5 4-5	
			solution staining	4-5	4-5	4-5	4	4-5	4-5	
	Perspiration (Grade)	JIS L 0848	acid	change in colour	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	
				staining	4-5 4-5	4-5 4-5	4-5 4-5	4-5 4-5	4-5 4-5	4-5 4-5
			alkali	change in colour	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5
				staining	4-5 4-5	4-5 4-5	4-5 4-5	3-4 4-5	4-5 4-5	4-5 4-5
	Rubbing (Grade)	JIS L 0849 Type II	dry	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5		
			wet	4	4-5	4-5	2-3	3		
	Water (Grade)	JIS L 0846	change in colour	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5		
	Dry cleaning (Grade)	JIS L 0860 Method A-1	change in colour	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5		
			staining	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5		
			solution staining	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5		
	Bleeding (Grade)	DAIMARU Method I	staining							

Applicant	MONTELUCE/MARUYASU Corporation	
	KATANO · MATUBA	
	3-21-5,Ryogoku, Sumida-Ku, Tokyo, Japan	
	TEL: +81-3-3633-5561	FAX: +81-3-3633-5531
Article	LINEN CROSS 32	
	SE0021	
	28 Pieces	
	LINE 89%	NYLON 11%

Laboratory	THE JAPAN COTTON & STAPLE FIBER FABRIC INSPECTING INSTITUTE FOUNDATION	
	1-10-5, Komagome, Toshima-ku, Tokyo, Japan	
	TEL 03-3943-3174 FAX 03-3943-3183	
	Date	2022/10/12
	Test No.	TO-2207982-2-1/3
	Inspection House	Tokyo Test Center
	Inspector	<i>S. Sato</i>
Adjacent Fabric	Cotton / Nylon (multifiber fabric)	

SAMPLE	1 white	2 L beige	3 beige	4 apple green	5 yellow	6 orange
	7 coral	8 water green	9 emerald	10 green	11 leaf	12 knaki

Quantitative analysis of fibre mixtures (%)	
JIS L 1030-2	

Testing Report



Colour Fastness	Test Items	Methods of Testing	Colour No.	13 LX13	14 LX12	15 LX39	16 LX44	17 LX56	18 LX28
	Ultraviolet carbon arc lamp light (Grade)	JIS L 0842	change in colour	>4	>4	4	4	>4	>4
	Washing and Laundering (Grade)	JIS L 0844 Method A-2	change in colour	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5
			staining	4-5 4-5	4-5 4-5	4-5 4-5	4-5 4-5	4-5 4-5	4-5 4-5
			solution staining	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5
	Perspiration (Grade)	JIS L 0848	acid	change in colour	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5
			staining	4-5 4-5	4-5 4-5	4-5 4-5	4-5 4-5	4-5 4-5	4-5 4-5
			alkali	change in colour	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5
	staining	4-5 4-5	4-5 4-5	4-5 4-5	4-5 4-5	4 4-5	4-5 4-5		
	Rubbing (Grade)	JIS L 0849 Type II	dry	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5
wet			2-3	2-3	4	4-5	3-4	3-4	
Water (Grade)	JIS L 0846	change in colour	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	
		staining	4-5 4	4-5 4	4-5 4-5	4-5 4-5	4-5 4-5	4-5 4-5	
Dry cleaning (Grade)	JIS L 0860 Method A-1	change in colour	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	
		staining	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	
		solution staining	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	
Bleeding (Grade)	DAIMARU Method I	staining							

Applicant	MONTELUCE/MARUYASU Corporation	
	KATANO · MATUBA	
	3-21-5,Ryogoku, Sumida-Ku, Tokyo, Japan	
TEL: +81-3-3633-5561		
FAX: +81-3-3633-5531		
Article	LINEN CROSS 32	
	SE0021	
	28 Pieces	
LINE 89%		
NYLON 11%		

Colour Fastness	Test Items	Methods of Testing	Colour No.	19 LX55	20 LX17	21 LX18	22 LX35	23 LX41	24 LX4
	Ultraviolet carbon arc lamp light (Grade)	JIS L 0842	change in colour	>4	4	>4	4	4	>4
	Washing and Laundering (Grade)	JIS L 0844 Method A-2	change in colour	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5
			staining	4-5 4-5	4-5 4-5	4-5 4-5	4-5 4-5	4-5 4-5	4-5 4-5
			solution staining	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5
	Perspiration (Grade)	JIS L 0848	acid	change in colour	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5
			staining	4-5 4-5	4-5 4-5	4-5 4-5	4-5 4-5	4-5 4-5	4-5 4-5
			alkali	change in colour	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5
	staining	4-5 4-5	4-5 4-5	4 4-5	4-5 4-5	4-5 4-5	4-5 4-5		
	Rubbing (Grade)	JIS L 0849 Type II	dry	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5
wet			4	3	2-3	4-5	4-5	3-4	
Water (Grade)	JIS L 0846	change in colour	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	
		staining	4-5 4-5	4-5 4-5	4-5 4	4-5 4-5	4-5 4-5	4-5 4-5	
Dry cleaning (Grade)	JIS L 0860 Method A-1	change in colour	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	
		staining	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	
		solution staining	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	
Bleeding (Grade)	DAIMARU Method I	staining							

Laboratory	THE JAPAN COTTON & STAPLE FIBER FABRIC INSPECTING INSTITUTE FOUNDATION	
	1-10-5, Komagome, Toshima-ku, Tokyo, Japan	
	TEL 03-3943-3174	
	FAX 03-3943-3183	
	Date	2022/10/12
	Test No.	TO-2207982-2-2/3
	Inspection House	Tokyo Test Center
	Inspector	<i>S. Sato</i>
	Adjacent Fabric	Cotton / Nylon (multifiber fabric)

13 brown	14 wine	15 cork	16 sax	17 cyan	18 turquoise
19 pink	20 peach	21 red	22 silver gray	23 L gray	24 gray

Quantitative analysis of fibre mixtures (%)	
JIS L 1030-2	

Testing Report



Colour Fastness	Test Items	Methods of Testing	Colour No.	25 LX36	26 LX29	27 LX30	28 LX7	29	30	
	Ultraviolet carbon arc lamp light (Grade)	JIS L 0842	change in colour	>4	>4	>4	>4			
	Washing and Laundering (Grade)	JIS L 0844 Method A-2	change in colour	4-5	4-5	4-5	4-5			
			staining	4-5	4-5	4-5	4-5			
	Perspiration (Grade)	JIS L 0848	acid	change in colour	4-5	4-5	4-5	4-5		
				staining	4-5	4-5	4-5	4-5		
			alkali	change in colour	4-5	4-5	4-5	4-5		
				staining	4-5	4-5	4-5	4-5	3-4	4-5
	Rubbing (Grade)	JIS L 0849 Type II	dry	4	4-5	4-5	(3)			
			wet	(2)	2-3	(2)	(1-2)			
Water (Grade)	JIS L 0846	change in colour	4-5	4-5	4-5	4-5				
		staining	4-5	4-5	4-5	4	4-5	4		
Dry cleaning (Grade)	JIS L 0860 Method A-1	change in colour	4-5	4-5	4-5	4-5				
		staining	4-5	4-5	4-5	4-5				
		solution staining	4-5	4-5	4-5	4-5				
Bleeding (Grade)	DAIMARU Method I	staining								

Colour Fastness	Test Items	Methods of Testing	Colour No.	31	32	33	34	35	36	
	Ultraviolet carbon arc lamp light (Grade)	JIS L 0842	change in colour							
	Washing and Laundering (Grade)	JIS L 0844 Method A-2	change in colour							
			staining							
			solution staining							
	Perspiration (Grade)	JIS L 0848	acid	change in colour						
				staining						
			alkali	change in colour						
				staining						
	Rubbing (Grade)	JIS L 0849 Type II	dry							
wet										
Water (Grade)	JIS L 0846	change in colour								
		staining								
Dry cleaning (Grade)	JIS L 0860 Method A-1	change in colour								
		staining								
		solution staining								
Bleeding (Grade)	DAIMARU Method I	staining								

() Standard Unattained

SAMPLE	25 charcoal	26 blue	27 navy	28 black	29	30
	31	32	33	34	35	36

Applicant	MONTELUCE / MARUYASU Corporation	
	KATANO · MATUBA	
	3-21-5, Ryogoku, Sumida-Ku, Tokyo, Japan	
	TEL: +81-3-3633-5561 FAX: +81-3-3633-5531	
Article	LINEN CROSS 32	
	SE0021	
	28 Pieces	
	LINE 89%	NYLON 11%

Laboratory	THE JAPAN COTTON & STAPLE FIBER FABRIC INSPECTING INSTITUTE FOUNDATION	
	1-10-5, Komagome, Toshima-ku, Tokyo, Japan	
	TEL 03-3943-3174 FAX 03-3943-3183	
	Date	2022/10/12
	Test No.	TO-2207982-2-3/3
	Inspection House	Tokyo Test Center
	Inspector	<i>S. Sato</i>
Adjacent Fabric	Cotton / Nylon (multifiber fabric)	

Quantitative analysis of fibre mixtures (%)	
JIS L 1030-2	